

For use only on surfaces where heat resistance up to 1200°F (648°C) is needed. Excellent for exhaust manifolds, diesel stacks, etc.

#### DIRECTIONS

1. Surface must be clean, dry and free of rust before painting. Protect surrounding areas from spray mist. For best results, use when can is between 50°F and 90°F (21°C and 32°C).
2. Shake can at least one minute after rattle is heard and occasionally during use.
3. Spray surface with steady even strokes at a distance of 8 to 10 inches (20 to 25cm). Several light coats give a better finish than one heavy coat.
4. If clogging develops, turn spray button 1/4 turn or remove and clean button slot. DO NOT stick objects into can opening. With can and sprayhead pointed away from you, reinsert sprayhead with a gentle twisting motion.
5. To clear sprayhead for future use, turn can upside down and spray for 3 seconds. Completely empty cans may be recycled or disposed of with regular trash. Dispose of partially empty cans responsibly. DO NOT incinerate or compact.
6. Heat to 400°F (205°C) minimum to cure.

Pour l'usage seulement sur des surfaces où la résistance thermique jusqu'à 648°C (1200°F) est nécessaire. Excellent pour des tubulures d'échappement, des piles diesel, etc.

#### MODE D'EMPLOI

1. La surface doit être propre, sèche et exempt de rouille avant de peindre. Protéger les zones environnantes de brouillard de pulvérisation. Pour de meilleurs résultats, utilisez quand on est entre 50°C et 90°F (21°C et 32°C).
2. Secouer peut au moins une minute après hochet est entendue et occasionnellement pendant l'utilisation.
3. Pulvériser avec des passes régulières d'une distance de 20 à 25cm (8 à 10 po). Plusieurs couches légères donnent une meilleure finition qu'une couche épaisse.
4. Si la colmatage se développe, tournez le bouton de pulvérisation 1/4 de tour ou enlever et à nettoyer lente du bouton. NE PAS coller des objets dans peut ouvrir. Avec balle et tête de pulvérisation souligné loin de vous, réinsérer tête de pulvérisation avec un mouvement de torsion douce.
5. Pour effacer tête de pulvérisation pour une utilisation future, tourner tête en bas et pulvériser pendant 3 secondes. Boîtes complètement vides peuvent être recyclés ou éliminés avec les ordures régulières. Éliminer les bidons vides en partie responsable. Ne pas incinérer ou compact.
6. Chauffer à un minimum de 205°C (400°F) pour sécher.

Para el uso solamente en superficies donde está necesaria la resistencia térmica hasta 1200°F (648°C). Excelente para los múltiplos del extractor, los apilados diesel, el etc.

#### INSTRUCCIONES

1. La superficie debe estar limpia, seca y libre de óxido antes de pintar. Proteja las áreas circundantes de la niebla de pulverización. Para obtener los mejores resultados, utilice cuando se está entre 50°F y 90°F (21°C y 32°C).
2. Agite puede por lo menos un minuto después de que se escuche sonajero y ocasionalmente durante su uso.
3. Rocíe la superficie de manera uniforme a una distancia de 8 a 10 pulgadas (20 a 25cm). Varias capas ligeras producen un mejor acabado que una capa gruesa.
4. Si la obstrucción se desarrolla, gire el botón en sentido 1/4 de vuelta o quite y limpie la ranura del botón. No pegue objetos en pueden abrir. Con la CAN y rodador apuntando lejos de usted, vuelva a insertar la cabeza de rodado con un movimiento de giro suave.
5. Para borrar rodador para su uso futuro, gire vuelta el envase y rociar durante 3 segundos. Latas completamente vacías pueden reciclarse o desecharse con la basura regular. Deseche las latas vacías parcialmente responsable. No incinerar o compacto.
6. Calor al mínimo 400°F (205°C) a curar.

For use only on surfaces where heat resistance up to 1200°F (648°C) is needed. Excellent for exhaust manifolds, diesel stacks, etc.

#### DIRECTIONS

1. Surface must be clean, dry and free of rust before painting. Protect surrounding areas from spray mist. For best results, use when air is between 50°F and 90°F (21°C and 32°C).
2. Shake can at least one minute after rattle is heard and occasionally during use.
3. Spray surface with steady even strokes at a distance of 8 to 10 inches (20 to 25cm). Several light coats give a better finish than one heavy coat.
4. If clogging develops, turn spray button 1/4 turn or remove and clean button slot. DO NOT stick objects into can opening. With can and sprayhead pointed away from you, rotate sprayhead with a gentle twisting motion.
5. To clear sprayhead for future use, turn can upside down and spray for 3 seconds. Completely empty cans may be recycled or disposed of with regular trash. Dispose of partially empty cans responsibly. DO NOT incinerate or compact.
6. Heat to 400°F (205°C) minimum to cure.

Pour l'usage seulement sur des surfaces où la résistance thermique jusqu'à 648°C (1200°F) est nécessaire. Excellent pour des tubulures d'échappement, des piles diesel, etc...

#### MODE D'EMPLOI

1. La surface doit être propre, sèche et exempte de rouille avant de peindre. Protéger les zones environnantes de brouillard de pulvérisation. Pour de meilleurs résultats, utilisez quand on est entre 50°C et 90°F (21°C et 32°C).
2. Secouez peut au moins une minute après hochet est entendue et occasionnellement pendant l'utilisation.
3. Pulvériser avec des passes régulières d'une distance de 20 à 25cm (8 à 10 po). Plusieurs couches légères donnent une meilleure finition qu'une couche épaisse.
4. Si la contamination se développe, tournez le bouton de pulvérisation 1/4 de tour ou retirez et à nettoyer fente du bouton. NE PAS insérer des objets dans peut ouvrir. Avec balle et tête de pulvérisation pointé loin de vous, roulez tête de pulvérisation avec un mouvement de torsion douce.
5. Pour effacer tête de pulvérisation pour une utilisation future, tourner tête en bas et pulvériser pendant 3 secondes. Boîtes complètement vides peuvent être recyclés ou éliminés avec les ordures régulières. Éliminer les bidons vides en partie responsable. Ne pas incinérer ou compact.
6. Chauffer à un minimum de 205°C (400°F) pour sécher.

Para el uso solamente en superficies donde está necesaria la resistencia térmica hasta 1200°F (648°C). Excelente para los múltiples del extractor, los apilados diesel, el etc.

#### INSTRUCCIONES

1. La superficie debe estar limpia, seca y libre de óxido antes de pintar. Proteja las áreas circundantes de la niebla de pulverización. Para obtener los mejores resultados, utilice cuando se está entre 50°F y 90°F (21°C y 32°C).
2. Agite puede por lo menos un minuto después de que se escuche sonajero y ocasionalmente durante su uso.
3. Rocíe la superficie de manera uniforme a una distancia de 8 a 10 pulgadas (20 a 25cm). Varias capas ligeras producen un mejor acabado que una capa gruesa.
4. Si la obstrucción se desarrolla, gire el botón en un cuarto de vuelta o quite y limpie la ranura del botón. No pegue objetos en pueden abrir. Con la CAN y rociador apuntando lejos de usted, vuelva a insertar la cabeza de rociador con un movimiento de giro suave.
5. Pata borras rotar para su uso futuro, gire vuelta el envase y rociar durante 3 segundos. Latas completamente vacías pueden reciclarse o desecharse con la basura regular. Deseche las latas vacías parcialmente responsable. No incinerar o compacto.
6. Calor al mínimo 400°F (205°C) a curar.